

CROWN

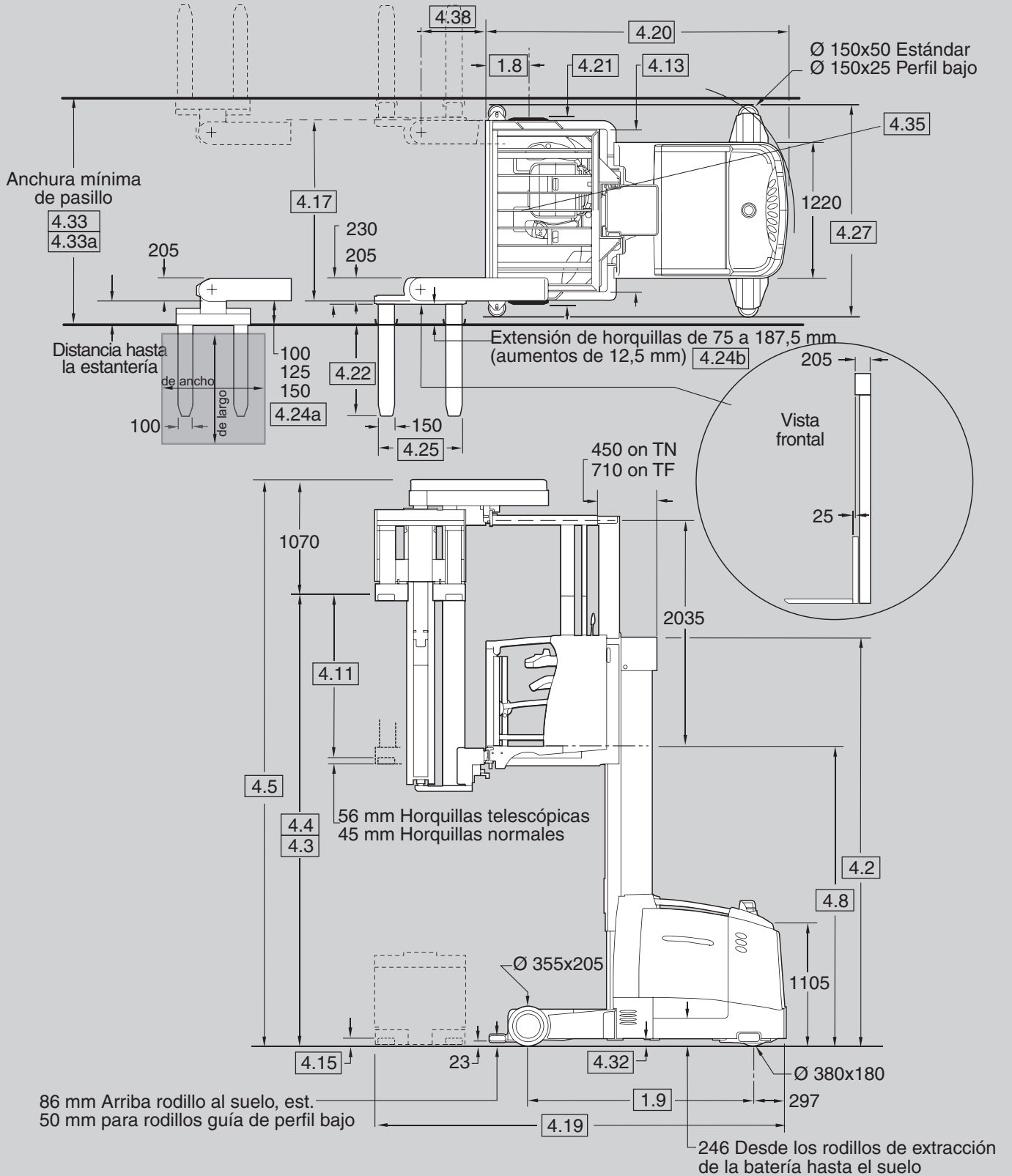
TSP 6000 SERIE

Especificaciones

Recogepedidos trilateral



	Horquillas normales	Horquillas telescópicas
Anchura mínima de pasillo	4.33a Longitud de la carga + 205 + Descentrado del tablero portahorquillas + Distancia hasta la estantería + Distancia hasta la pared	4.33 Longitud de la carga + 230 Distancia hasta la estantería + Distancia hasta la estantería
Distancia hasta la estantería	Descentrado del tablero portahorquillas	Extensión de horquillas + 25



Información general	1.	Fabricante	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Modelo			TSP 6000-1.0 TN/TF	TSP 6000-1.25 TN/TF	
	1.3	Alimentación	eléctrica		volt	48	
	1.4	Conductor				de pie / sentado	
	1.5	Capacidad de carga*		Q	t	1.0	1.25
	1.6	Centro de la carga		c	mm	600	
	1.8	Distancia hasta la carga	TN-TF / TT	X	mm	386 / 411	
	1.9	Batalla		y	mm	véase tabla 3	
	2.1	Peso	sin batería		kg	véase tabla 1	
Ruedas	3.1	Tipo de ruedas				poliuretano	
	3.2	Ruedas	delante		mm	Ø 355 x 205	
	3.3	Ruedas	detrás		mm	Ø 406 x 170	
	3.4	Otras ruedas	rodillos guía, estándar / perfil bajo		mm	Ø 150 x 50 / Ø 150 x 25	
	3.5	Ruedas	cantidad (x = tracción) delante / detrás			2 / 1x	
	3.6	Ancho de vía	delante	b10	mm	1015 – 1625	
Dimensiones	4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	véase tabla 1	
	4.3	Elevación libre	mástil TN, mástil TF	h2	mm	véase tabla 1	
	4.4	Altura de elevación	elevación + elevación auxiliar	h3	mm	véase tabla 1	
	4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	véase tabla 1	
	4.8	Altura puesto operario	bajado / elevado	h7	mm	460 / h4 - 2415	
	4.11	Elev. aux.		h9	mm	1750	
	4.13	Anchura cabina			mm	1220 / 1320 / 1475	
	4.15	Altura de horquillas	(bajadas)	h13	mm	75	
	4.17	Anchura despl. trans.			mm	véase tabla 4	
	4.19	Longitud total		l1	mm	véase tabla 3	
	4.20	Longitud unidad motriz		l2	mm	véase tabla 3	
	4.21	Anchura total	delante / detrás	b1/b2	mm	desde 1220 hasta 1830 / 1220	
	4.22	Dimensiones horquillas	normales (no telescópicas)	AxAxF	mm	45 x 100 x 760/915/950/1070/1150/1220	
			telescópicas	AxAxF	mm	56 x 150 x 915/950/1070/1150/1220/1370	
	4.24a	Desc. tabl. portahorq.	normal (no telescópico)	b8	mm	100 / 125 / 150	
	4.24b	Extensión de horquillas	telescópicas	b8	mm	desde 75 hasta 187,5 en aumentos de 12,5 mm	
	4.25	Separación exterior horq.	(estándar)	b5	mm	véase tabla 4	
	4.27	Anchura total de rodillos guía	disponible en aumentos de 6,5 mm (opcional)	b6	mm	de 32 a 222 mayor que la anchura total entre las ruedas de carga 4.21	
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la distancia entre ejes	m2	mm	46	
	4.33	Anchura de pasillo	horquillas telescópicas	Ast	mm	véase esquema	
4.33a	Anchura de pasillo	horquillas normales (no telescópicas)	Ast	mm	véase esquema		
4.34a	Intersección de pasillos			mm	véase tabla 3		
4.35	Radio de giro		Wa	mm	véase tabla 3		
4.38	Longitud del mástil	estándar	l8	mm	585 / 685		
		disponible en aumentos de 76 mm (opcional)	l8	mm	de 762 hasta 1370		
Rendimiento	5.1	Velocidad despl.	horq. del. – todas pos. de asiento con/sin carga		km/h	9,6 / 10,4	
			U motr. del. – asiento mirando adel. con/sin carga		km/h	9,6 / 9,6	
			U motr. del. – asiento de lado con/sin carga		km/h	11,2 / 12,0	
	5.2	Velocidad de elevación	mástil principal TN/TF - estándar con/sin carga		m/s	0,28 / 0,33	
	5.2a	Vel. elevación mástil aux.	mástil auxiliar con/sin carga		m/s	0,41 / 0,41	
	5.3	Velocidad de descenso	mástil principal TN/TF/TT con/sin carga		m/s	0,41 / 0,41	
	5.3a	Velocidad de descenso	mástil auxiliar con/sin carga		m/s	0,42 / 0,42	
	Velocidad pivotamiento	giro de 180°		seg	6 - 10		
	Velocidad despl. trans.			cm/s	10 - 33		
5.10	Freno				frenada mecánica, liberación eléctrica		
Motores	6.1	Motor de tracción	régimen 60 min.		kW	7,3	
	6.2	Motor de elevación	30 % del tiempo - estándar TN/TF		kW	16,2	
			30 % del tiempo - alto rendimiento TN/TF, std. TT		kW	23	
	6.3	Tamaño máx. caja batería			mm	véase tabla 2	
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K5		V/Ah	48 / 700	48 / 840, 980, 1120
6.5	Peso de la batería	mínimo		kg	véase tabla 2		
8.1	Tipo de controlador				tracción de CA y elevación de CA		

* El centro de la carga, la anchura total, la extensión de horquillas / desplazamiento transversal de 180°, el tamaño del compartimento de la batería, la altura de elevación y la velocidad de desplazamiento son factores que pueden reducir la capacidad.

Tabla 1 Altura de elevación

		TSP 6000-1.0 & TSP 6000-1.25															
4.2	Altura de replegado TN&TF	h1	mm	3000	3175	3330	3480	3635	3785	3940	4090	4245	4395	4550	4700	4855	
4.3	Elevación libre TN ◊	h2	mm	1830													
4.3	Elevación libre TF ●	h2	mm	-	2105	2260	2410	2565	2715	2870	3020	3175	3325	3475	3630	3780	
4.4	Altura de elevación ●	h3	mm	4900	5255	5560	5865	6170	6475	6780	7085	7390	7695	8000	8305	8610	
4.5	Altura de extensión	h4	mm	5970	6325	6630	6935	7240	7545	7850	8155	8460	8765	9070	9375	9680	
2.1	Peso de la carretilla ▲	"AA" Comp. batería	kg	de 5590 hasta 6090													
		"A" Comp. batería	kg	de 5620 hasta 6120													

		TSP 6000-1.0 & TSP 6000-1.25					TSP 6000-1.25						
4.2	Altura de replegado TN&TF	h1	mm	5005	5160	5310	5465	5615	5770	5920	6075	6225	6380
4.3	Elevación libre TN ◊	h2	mm	1830					1830				
4.3	Elevación libre TF ●	h2	mm	3935	4085	4240	4390	4545	4695	4850	5000	5155	5305
4.4	Altura de elevación ●	h3	mm	8915	9220	9525	9830	10135	10435	10740	11045	11350	11660
4.5	Altura de extensión	h4	mm	9985	10290	10595	10900	11205	11510	11815	12120	12425	12730
2.1	Peso de la carretilla ▲	"AA" Comp. batería	kg	de 6130 hasta 6290					-				
		"A" Comp. batería	kg	de 6160 hasta 6650									
		"B" Comp. batería	kg	de 6190 hasta 7032									

◊ Elevación auxiliar solamente

● Incluye la elevación auxiliar

▲ Peso sin batería, mástil TN, anchura total entre las ruedas de carga mínima, longitud del mástil de 585 mm, horquillas normales

Tabla 2 Batería

				TSP 6000-1.0		TSP 6000-1.25		
Baterías	tamaño del compartimento			AA	A	B	C	
	amperios-hora	Ah		775	900	980	1250	1395
	celdas según DIN 43531			5 PzS	6 PzS	7 PzS	8 PzS	9 PzS H
	disp. de las celdas			B	B	B	B	A
6.3 Tamaño máx. caja batería Referencia°	largo max.*	mm		1130*	1130*	1130*	1130*	
	largo recomendado	mm		1035	1035	1035	1035	1130*
	ancho max.	mm		543	627	714	857	
	alto	mm		787	787	787	787	
6.5	Peso de la batería	Referencia	kg	1065	1245	1425	1615	

* Requiere juego de separación de baterías opcional para baterías largas

° Para obtener esquemas detallados, póngase en contacto con Crown

Tabla 3 Dimensiones de la intersección de pasillos para TN/TF mástil

				TSP 6000-1.0		TSP 6000-1.25				
6.3	Compart. de la batería			AA	A	B	C			
1.9	Batalla	TN/TF	mm	1950	2034	2121	2265			
4.20	Long. unndidad motriz	TN/TF	mm	2634	2718	2805	2949			
4.35	Radio de giro	TN/TF	mm	2247	2331	2418	2562			
4.19	Longitud total	TN/TF	mm	3599	3683	3770	3914		Longitud de mástil de 585 mm	
4.34a	Intersección de pasillos*	sin carga	mm	3962	3988	4089	4216			
		carga 800 mm de ancho /1200 mm de largo	mm	3988	4064	4166	4293			
4.19	Longitud total		mm	3699	3783	3870	4014		Longitud de mástil de 685 mm	
4.34a	Intersección de pasillos*	without load	mm	4013	4089	4166	4318			
		carga 1200 mm de ancho /1000 mm de largo	mm	4242	4318	4420	4547			

* De acuerdo con VDI 2198, las dimensiones de la intersección de pasillos incluyen 200 mm de seguridad

Tabla 4 Chasis del desplazamiento transversal y separación de horquillas

4.17	Anchura del chasis de desplazamiento trans.	cabina de 1220 de ancho	mm	1220	1245	1270	1295		
		cabina de 1320 de ancho	mm	1320	1345	1370	1395	1420*	1445*
		cabina de 1475 de ancho	mm	1475	1500	1525	1550	1575*	1600*
		cabina de 1475 de ancho**	mm	1625	1650	1675	1700	1725	1750
4.25	Separación exterior de horquillas (estándar)	Longitud del mástil		Anchura del tablero		Telescópicas		No telescópicas	
		Mástil de 585 a 1370	mm	760		de 550 hasta 760		de 380 hasta 760	
		Mástil de 740 a 1370	mm	1065		de 850 hasta 1065		de 380 hasta 1065	
		Mástil de 890 a 1370	mm	1370		de 1155 hasta 1370		de 380 hasta 1370	

* Se atornillará una ampliación de 50 mm a cada lado de la cabina / plataforma

** La cabina actual mide 1475 mm de ancho y la plataforma lleva soldada una ampliación de 75 mm a cada lado; el tamaño total de la plataforma es 1625 mm

Capacidad

Con centro de carga a 600 mm:
 TSP 6000-1.0 - 1000 kg
 TSP 6000-1.25 - 1250 kg

Equipamiento estándar

1. Mástil TN – sin elevación libre en el mástil principal, pero con elevación libre de 1.750 mm en el mástil auxiliar
2. Sistema eléctrico de 48 V con fusibles
3. Motores de tracción y elevación de CA de mínimo mantenimiento
4. Sistema de control integrado Access 1 2 3®
 - Pantalla interactiva de cuatro líneas
 - Indicador de descarga de la batería con corte de elevación
 - Monitor de capacidades
 - Sistema de autodiagnóstico y cuentahoras
 - Historial de diagnósticos
 - Cuentahoras para los motores de tracción, hidráulico y de dirección, y para el tiempo de funcionamiento (funciona si alguno de los tres anteriores está activado)
 - Velocidad máxima de desplazamiento y curvas de velocidad programables
 - Reducción gradual de la velocidad a medida que se eleva la plataforma
 - Corte de elevación / descenso programable con desbloqueo
5. El Sistema inteligente de frenada combina los niveles óptimos de freno motor y por fricción
6. La Dirección electrónica inteligente reduce la velocidad al girar y permite unas maniobras más suaves
7. Asiento MoveControl™
 - Controles totalmente integrados
 - Permite trabajar con el asiento girado a -20, 0, 60 ó 90 grados
 - El asiento gira independiente
 - Permite trabajar sentado o de pie
 - Altura regulable en 190 mm (asiento y reposabrazos)
 - Reposabrazos regulables
 - Sensores de posición de las manos integrados
8. Exclusivo mástil de sección cerrada, más rígido al trabajar a altura
9. Unidad de tracción de alto rendimiento
 - Cubiertas y compuertas de acero fáciles de desmontar
 - Acceso superior a la batería
 - Lanzadestellos
 - Protección de la rueda de dirección desmontable para facilitar el acceso

- Válvula de descenso manual en la unidad de tracción
 - Rodillos para extracción de la batería de 70 mm de diámetro
 - Conector de batería azul SBE 320
 - Cableado codificado por colores
10. Plataforma de alto rendimiento
 - Guía frontal robusta y puertas con bisagras
 - Combinación suave y simultánea de las funciones de desplazamiento, elevación/descenso principal y auxiliar, desplazamiento transversal y pivotamiento
 - Asiento MoveControl™
 - Alfombrilla de alta calidad
 - Ventilador para el operario
 - Doble iluminación de la cabina
 - Doble luz de trabajo ajustable
 - Retrovisor interior ajustable
 - Interruptor con llave
 - Claxon
 - Toma de corriente de 12 voltios
 - Compartimentos portaobjetos
 - Protección superior parcial de plexiglás
 11. Mapas de referencia rápida InfoPoint®
 12. Compartimento de la batería
 - **TSP 6000-1.0**
Compartimento de la batería "AA"
 - **TSP 6000-1.25**
Compartimentos de la batería "A", "B" o "C"
 13. Rueda motriz sin rastro de Vulkollan
 14. Ruedas de carga de poliuretano (negras)

Equipamiento opcional

1. Filo-guiado
 - de 5,2 a 10 kHz
2. Guiado mecánico
 - Altura del rail estándar: 100 mm
 - Altura del rail de perfil bajo: 50 mm
3. Mástil TF con elevación libre total
4. Sistema de control de final de pasillo
5. Unidad de tracción / chasis principal
 - Anchura total (AT) regulable en aumentos de 25 mm
 - Ruedas de carga sin rastro
 - Destellantes
 - Retenedor de la batería con interruptor
6. Plataforma
 - Hay disponibles mástiles de distinta longitud y tableros de distintas anchuras.
 - Horquillas telescópicas o normales (no telescópicas)
 - Toma de corriente y soportes para terminal WMS
 - Luna trasera de plexiglás
 - Llave de selección de zona

7. Accesorios Work Assist™

- Luces de trabajo
- Sujeta notas y gancho auxiliar
- Placa (para montar el terminal WMS)
- Brazo móvil regulable (para terminal WMS)

Equipamiento de infraestructura opcional

1. Generador de frecuencia
2. Cable guía
3. Imanes para EAC

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico de 48 voltios de alto rendimiento. Los motores de tracción y elevación de CA ofrecen un control excelente independientemente de la velocidad. El Sistema de control Access 1 2 3 supervisa y controla todas las funciones de la carretilla. La carretilla incorpora ocho módulos controlados por microprocesador que se comunican constantemente entre ellos con el fin de posibilitar un control inigualable.

Codificadores de estado sólido y sensores de efecto hall, todos ellos muy resistentes, detectan los distintos parámetros de funcionamiento. Gracias al cableado codificado por colores y al exclusivo sistema InfoPoint, los técnicos de servicio saben dónde buscar las averías y pueden reparar la carretilla más rápido.

Plataforma del operario

El asiento MoveControl™ gira a lo largo de 110° y permite al operario trabajar en distintas posturas sentado y de pie; el cojín y el respaldo del asiento también se mueven independientemente el uno del otro con el fin de mejorar la movilidad dentro de la carretilla. El cojín del asiento puede plegarse hacia arriba y convertirse en un cómodo apoyo al trabajar de pie. La altura del asiento y los controles puede regularse en 190 mm.

Los controles de todas las funciones están montados en los reposabrazos del asiento. El operario encuentra los controles siempre en el mismo lugar independientemente de la orientación del asiento. Los reposabrazos también pueden moverse con el fin de agilizar el trabajo dentro de la plataforma. Los controles multifuncionales están diseñados para combinar varias funciones a la vez. Los controles de la derecha se encargan del desplazamiento, elevación/descenso principal y desplazamiento transversal, mientras que los de la izquierda controlan la elevación/descenso auxiliar y el pivotamiento.

Rayos infrarrojos detectan la presencia de las manos, y sensores llanos en el piso detectan la presencia de los pies.

El espacioso piso interior está cubierto con una alfombrilla de alta calidad muy cómoda. También mejoran el confort elementos como los accesorios Work Assist, como por ejemplo el ventilador y las dos luces de trabajo del tejadillo protector.

Pueden añadirse más accesorios en el tubo vertical Work Assist o en los tubos horizontales del tejadillo protector. Los compartimentos portaobjetos permiten guardar herramientas y efectos personales.

Las funciones de desplazamiento y elevación principal no funcionan si el operario no tiene los pies y la mano derecha en la posición de trabajo. Para que funcionen las funciones del mástil debe activarse también el sensor de la mano izquierda. Para que funcionen aquellas operaciones que requieren alimentación eléctrica, las puertas deben estar cerradas.

La carretilla puede detenerse mediante el freno de servicio positivo, que se acciona con ambos pies, o por inversión de la marcha al cambiar el sentido de desplazamiento del motor de tracción.

Pantalla

La pantalla alfanumérica de cuatro líneas (Access 1) está montada en el montante izquierdo para facilitar su consulta. Además de información acerca de calibración y diagnósticos, la pantalla también puede visualizar continuamente:

- Códigos de eventos a tiempo real
- Nivel de descarga de la batería
- Posición de la rueda directriz
- Estado del filo-guiado (encendido/apagado)
- Monitor de capacidades
- Altura de las horquillas
- Peso de la carga
- Hora y/o fecha

La pantalla interactiva permite consultar o ajustar los distintos parámetros sin necesidad de otro equipo manual o portátil. El equipamiento estándar incluye los diagnósticos más avanzados. Todos los sensores pueden supervisarse a tiempo real por la pantalla, y también es posible probar varios de los controles de salida.

Unidad de tracción

La unidad de tracción de alto rendimiento está diseñada para repartir por igual las tensiones que se producen al retirar y almacenar la carga. Las cubiertas y las compuertas de acero impiden la contaminación de los componentes de los sistemas hidráulico y eléctrico.

Todas las cubiertas pueden desmontarse con unas pocas herramientas. Las robustas barras de protección son fáciles de cambiar. El servicio de la batería puede realizarse por arriba gracias a un panel superior muy fácil de quitar.

Mástil

El exclusivo mástil de sección cerrada reduce al mínimo la flexión en todos los puntos del mástil. Los perfiles en I anidados con rodillos, que están soldados continuamente a un enorme travesaño, soportan tan bien la carga desde delante como la lateral. Los cilindros de elevación, tubos, cables y cadenas del mástil, que están protegidos del ambiente exterior, son de muy fácil acceso. Los sensores integrados del mástil principal detectan la tensión de la cadena y desactivan las funciones de descenso principal y auxiliar, el pivotamiento y el desplazamiento transversal. La luna de cristal que hay en la parte trasera de la plataforma proporciona una mejor visibilidad por encima de la puesta a disposición.

Access 1 2 3®

El sencillo sistema de control Access 1 2 3 es un sistema modular de control y de comunicaciones. Supervisa todos los sensores de la carretilla, toma decisiones según las lecturas de estos y, en consecuencia, controla todas las acciones del sistema de un modo suave y seguro.

Los ocho módulos están en contacto constantemente mediante un CANbus (Control Area Network) con el fin de ofrecer acceso inmediato a toda la información en cualquier momento.

- Access 1
Módulo de la pantalla interactiva
- Access 2
Módulo de control del sistema hidráulico
- Access 3
Módulo de control de la tracción

- Access 4
Módulo de control del vehículo
- Access 5
Módulo de control de la dirección
- Access 6
Módulo de control de los sistemas de guiado
- Access 7
Módulo de control de los accesorios
- Access 8
Módulo de control del operario

Sistema hidráulico simplificado

El sistema hidráulico se ha diseñado para ofrecer el máximo rendimiento a través de un sistema más sencillo que contiene menos piezas, conexiones y tubos. El conjunto mástil/robotante puede separarse entero de la unidad de tracción sin dañar ninguna conexión hidráulica. Esto no solo permite desmontar la carretilla en partes para transportarla, sino que también aísla el sistema hidráulico del eléctrico impidiendo la entrada de aceite u otras sustancias que puedan perjudicar su funcionamiento. Dos bloques colectores, uno en el chasis principal y otro en el mástil, controlan todas las funciones hidráulicas.

Un enorme motor de CA genera suficiente energía para alimentar las funciones de elevación principal y auxiliar, el desplazamiento transversal, el pivotamiento y la extensión de horquillas. Los sistemas hidráulico y eléctrico se combinan con el fin de afinar al máximo el control del mástil, hecho que permite manejar las cargas de un modo más suave y seguro. La aceleración y la velocidad máxima de las distintas funciones pueden programarse para adaptarlas a cada aplicación.

La unidad de tracción incorpora una válvula de descenso manual que permite bajar la plataforma desde el suelo. Antes de bajar la plataforma, es posible devolver las horquillas a la posición inicial.

Sistema de tracción

El poderoso motor de tracción de CA proporciona una potente aceleración, una elevada velocidad de desplazamiento y la posibilidad de mover la carretilla solo unos milímetros para mejorar la precisión

a la hora de colocar palets. La unidad de tracción usa engranajes cónicos en espiral y helicoidales que van desde el motor al eje de rueda motriz. El motor de tracción está fijado al chasis y no gira, al igual que el alojamiento, lo que reduce el desgaste de los cables eléctricos.

La velocidad de aceleración y deceleración puede programarse según cada aplicación, y los cambios de sentido son suaves y rápidos. Pueden seleccionarse varios perfiles de rendimiento para mejorar la seguridad y la productividad. La velocidad varía según factores como el sentido de la marcha, la altura de la plataforma, la posición de las horquillas y el trabajo guiado. Cuanto más se eleva la plataforma más disminuye la velocidad máxima.

Frenada inteligente

El Sistema inteligente de frenada patentado por Crown combina freno motor variable y freno por fricción de tres etapas con el fin de mejorar la seguridad y el confort para el operario. A la hora de frenar, el sistema tiene en cuenta las condiciones de trabajo actuales, como por ejemplo la velocidad, el sentido de la marcha, la altura y peso en las horquillas, y el peso de la carretilla. Además, intenta reducir al mínimo el uso del freno por fricción, hecho que prolonga su duración. Aunque el freno de servicio puede utilizarse en cualquier momento pisando los dos pedales, también es posible detener la carretilla invirtiendo el sentido de la marcha (frenada por inversión).

Dirección inteligente

La dirección electrónica permite maniobrar fácilmente y con suavidad. Cuando la rueda directriz gira más de diez grados la velocidad máxima de la carretilla disminuye. Cuanto más gira la rueda mayores restricciones sufre la velocidad. Este sistema inteligente mejora la seguridad y el confort del operario al máximo.

Mástil

El tablero portahorquillas gira 180° y permite manipular palets situados a ambos lados o delante de la

carretilla. La posición de las horquillas permanece en todo momento bajo supervisión para garantizar un funcionamiento seguro, suave y productivo. Las distintas funciones de las horquillas pueden usarse simultáneamente, lo que se traduce en un aumento de la productividad. La función de autopivotación mueve transversalmente y gira las horquillas al mismo tiempo sin desviar el palet del centro del pasillo. La posición de los dos tipos de horquillas, normales y telescópicas, puede regularse en forma de aumentos fijos. Las horquillas telescópicas se extienden automáticamente al moverse transversalmente, o pueden extenderse manualmente utilizando el botón de anulación estándar.

Las funciones de elevación y descenso también disponen de límites de altura programables. El operario puede anular los límites de elevación y descenso según necesidad.

El cilindro de elevación, los tubos hidráulicos y los cables eléctricos están protegidos entre los perfiles del mástil o tapados por cubiertas desmontables. Engranajes de cremallera y piñón mantienen al mástil auxiliar alineado vertical y lateralmente.

Ruedas y neumáticos

Ruedas de grandes y de alta capacidad. Las ruedas de carga miden 355 mm de diámetro x 205 mm de ancho, y la rueda motriz mide 380 mm de diámetro x 170 mm de ancho. Los rodillos guía estándar miden 150 mm de diámetro x 50 mm de ancho.

Normas de seguridad

La carretilla cumple con las normas de seguridad europeas. Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. Las prestaciones están basadas en un vehículo de tamaño medio y son afectadas por el peso, estado de la carretilla, cómo esté equipada y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.

Fabricación Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Alemania
www.crown.com

