

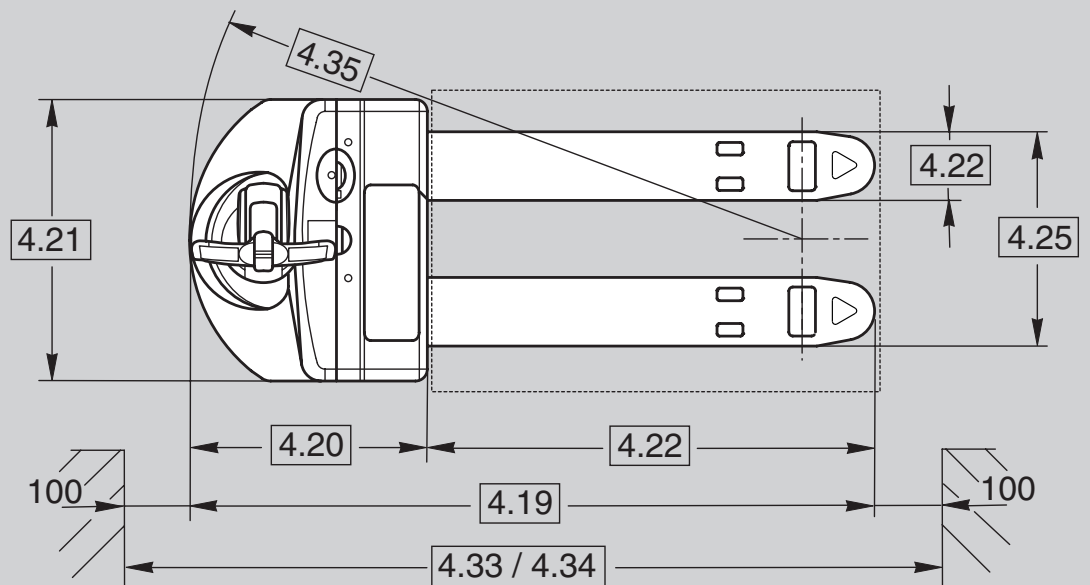
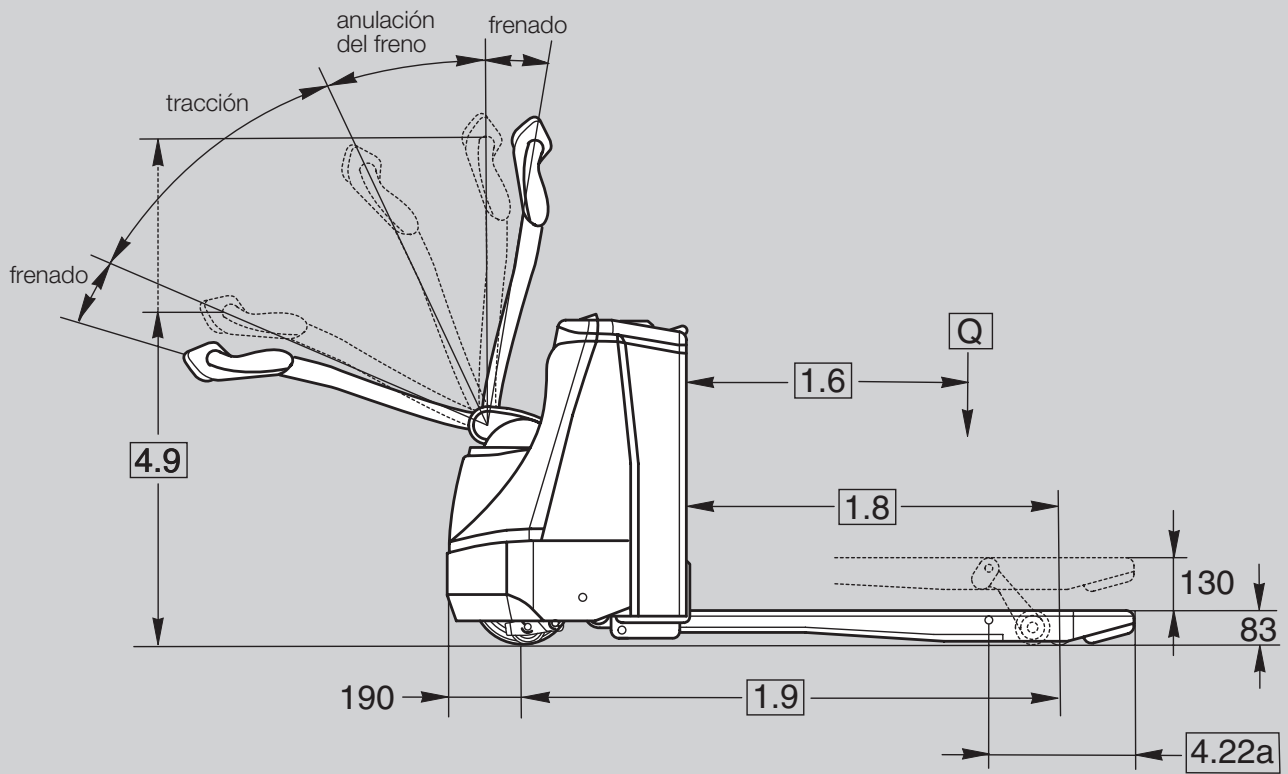
CROWN

WP 3000 SERIE

Especificaciones

Transpaleta de conductor acompañante





Información general	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation															
	1.2	Modelo											WP 3015-1.6	WP 3020-2.0				
	1.3	Alimentación	eléctrica															
	1.4	Conductor	acompañante															
	1.5	Capacidad de carga		Q	t									1,6	2,0			
	1.6	Centro de la carga			c	mm	véase tabla 1											
	1.8	Distancia hasta la carga	elevadas		x	mm	véase tabla 1											
	1.9	Batalla	elevadas		y	mm	véase tabla 1											
	Pesos	2.1	Peso	sin batería													véase tabla 1	
2.2		Carga por eje	con carga delante / detrás													véase tabla 1		
2.3			sin carga delante / detrás													véase tabla 1		
Neumáticos	3.1	Tipo de ruedas	Vulkollan															
	3.2	Tamaño de ruedas	delante														Ø 250 x 85	
	3.3		detrás														Ø 82 x 110	
	3.4	Otras ruedas	ruedas estabilizadoras															
	3.5	Ruedas	cantidad (x = tracción) del. / det.														1x + 2/2	
	3.6	Ancho de vía	delante		b10	mm	476											
	3.7		detrás		b11	mm	350 / 370 / 500											
Dimensiones	4.4	Altura de elevación			h3	mm	130											
	4.9	Altura brazo timón	en posición conducción mín. / máx.		h14	mm	780 / 1197											
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas		h13	mm	83											
	4.19	Longitud total			l1	mm	véase tabla 1											
	4.20	Long. unidad tracción ^{3 4 5 6}	bajadas		l2	mm		546					611					
	4.21	Anchura total			b1	mm	712											
	4.22	Dimensiones horquillas			AxAxF	mm	77 x 170 x 1150											
	4.22a	Longitud punta horquillas				mm	368											
	4.25	Ancho entre horquillas			b5	mm	520 / 540 / 670											
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la batalla		m2	mm	35											
	4.33	Ancho pasillo trabajo ^{* 4 5 6}	palé 1.000x1.200 través, horq. elev.		Ast	mm		1744					1809					
	4.34	Ancho pasillo trabajo ^{** 4 5 6}	palé 800x1.200 largo, horq. elev.		Ast	mm		1944					2009					
4.35	Radio de giro	elevadas		Wa	mm	véase tabla 1												
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento	con / sin carga			km/h	5,5 / 6,0											
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga			m/s	0,04 / 0,06											
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga			m/s	0,06 / 0,06											
	5.8	Pendiente máx. superable	con/sin carga, rég. 5 min.			%	10 / 25											
	5.10	Freno de servicio					eléctrica											
Motores	6.1	Motor de tracción	régimen a S2 60 min.			kW	1,5											
	6.2	Motor de elevación	régimen a S3 15 %			kW	1,3											
	6.3	Tamaño máx. comp. batería			FxAxA	mm	146 x 660 x 604 ¹⁰ (212 x 624 x 627) ¹¹					212 x 624 x 627 ¹¹ (284 x 624 x 627) ¹¹						
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K5			V/Ah	24 / 150 (250)					24 / 250 (375)						
	6.5	Peso de la batería				kg	153 (212)					212 (309)						
8.1	Tipo de controlador	tracción				transistor												

Tabla 1			WP 3015-1.6				WP 3020-2.0											
1.6	Centro de la carga		c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200
1.8	Dist. hasta la carga ¹	elevadas	x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144
1.9	Batalla ^{2 4 5 6}	elevadas	y	mm	900	1100	1250	1300	965	1165	1315	1365	1565	1665	1765	1965	2165	2565
2.1	Peso ⁹	sin batería		kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407
2.2	Carga por eje ⁹	con carga	delante	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1020	1069	1030	940
			detrás	kg	1506	1467	1406	1408	1802	1744	1706	1656	1591	1597	1546	1509	1395	1209
2.3	Carga por eje ⁹	sin carga	delante	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504
			detrás	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115
4.19	Longitud total ^{3 4 5 6}	bajadas	l1	mm	1346	1546	1696	1746	1411	1611	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011
4.22	Longitud de las horq.		l	mm	800	1000	1150	1200	800	1000	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000 ⁷	2400 ⁸
4.35	Radio de giro ^{2 4 5 6}	elevadas	Wa	mm	1088	1288	1438	1488	1153	1353	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753

¹ Horquillas bajadas +56 mm

² Horquillas bajadas +72 mm

³ Horquillas elevadas +16 mm

⁴ Con extracción lateral de la batería (opcional) +32 mm

⁵ Con apoyacargas opcional +50 mm

⁶ Añadir 65 mm para el compartimento de 250 Ah en la WP 3015, añadir 75 mm para el compartimento de 375 Ah en la WP 3020

⁷ Reducción de capacidad a 1.830 kg

⁸ Reducción de capacidad a 1.500 kg

⁹ Todos los pesos se aplican a los compartimentos de batería pequeños

¹⁰ Disposición A, batería de celdas según BS

¹¹ Disposición B, batería de celdas según DIN 43535

* Cálculo AST basado en horquillas de 1.000 mm

** Cálculo AST basado en horquillas de 1.150 mm

con compartimentos de la batería de mayor tamaño (opcional), utilizar los valores entre paréntesis

Equipamiento estándar

1. El timón de control X10[®] pone todos los mandos de control al alcance de los dedos del operario
2. Sistema eléctrico de 24 V con fusibles
3. El sistema de frenado e-GEN[™] ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción
4. Freno de estacionamiento eléctrico
5. Motor de tracción (AC) trifásico sin mantenimiento
6. Compartimento de batería de 150 Ah (WP 3015); compartimento de batería de 250 Ah (WP 3020)
7. Interruptor liebre/tortuga con dos niveles programables de rendimiento de marcha
8. Freno de aproximación, permite desplazarse a velocidad lenta con el timón en posición casi vertical
9. Llave de contacto
10. Un botón del claxon en cada empuñadura
11. Conector de batería SBE 160 rojo
12. Desconexión de emergencia
13. Ruedas de carga y motriz sencillas de Vulkollan
14. Ruedas estabilizadores de poliuretano amortiguadas
15. Pulsador de seguridad por inversión de marcha
16. Indicador de descarga de la batería con bloqueo de la elevación, cuenta horas y lectura de códigos de error
17. Retención en rampa
18. Cubierta superior de la batería en acero
19. Indicador visual de la punta de las horquillas

Equipamiento opcional

1. Compartimento de batería de 250 Ah (WP 3015); compartimento de batería de 375 Ah (WP 3020)
2. Conector de batería DIN 160 A
3. Protección frigorífica con temperatura de servicio a -30 °C.
4. Varias longitudes y anchura exterior de horquillas
5. Extracción lateral de la batería en ambos lados (solo compartimento de 250 y 375 Ah, aumenta la longitud de la unidad de tracción den 32 mm; no disponible con apoyacargas)
6. Rueda motriz de goma rayada Ø 250 x 100 mm
7. Rueda motriz Supertrac Ø 250 x 85 mm
8. Ruedas de carga tándem de Vulkollan Ø 82 x 82 mm
9. Cargador integrado sellado de alta frecuencia (solo compartimentos de 150 y 250 Ah)

10. Teclado
11. Preparación para InfoLink[®]
12. Apoyacargas (solo con extracción superior de la batería, aumenta la longitud de la unidad de tracción en 50 mm)
13. Pintura especial
14. Marcas soldadas en las horquillas

Bastidor y chasis

La optimización de la estructura de acero da lugar a un diseño robusto con una deflexión y tensión mecánica mínimas. Una cubierta de acero extraíble garantiza la protección de los componentes internos frente a impactos y, al mismo tiempo, proporciona un fácil acceso para el mantenimiento. El faldón de acero de 8 mm de grosor y su contorno redondeado ofrecen un nivel máximo de protección para la carretilla y la mercancía. Las horquillas, unidas por la barra de torsión, son de acero de alta resistencia y equipan patines integrados de entrada y salida del pallet, para una manipulación segura y sencilla.

Ruedas

Los amortiguadores de polímero regulables de las ruedas estabilizadoras proporcionan una tracción excelente a la rueda motriz y una estabilidad excepcional para la carretilla. Las ruedas de carga de Vulkollan incorporan un protector anti-suciedad para el rodamiento y el eje.

Sistema eléctrico y sistema de frenado e-GEN[™]

El sistema eléctrico de 24 voltios, de alto rendimiento con fusibles, se encarga de proporcionar velocidades de desplazamiento y elevación óptimas. El controlador transistorizado está sellado para evitar que penetre polvo, suciedad y humedad y, de esta manera, garantizar un funcionamiento sin incidencias. Un sistema de diagnóstico a bordo reduce al mínimo el tiempo necesario para la resolución de problemas. Una consola opcional permite ajustar los niveles de rendimiento adecuados a las necesidades del cliente y de la aplicación.

El sistema de frenado e-GEN utiliza el controlador y el motor de AC para proporcionar la fuerza de frenado óptima en función de la información recibida. La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para detener la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una nueva orden de desplazamiento.

Grupo motriz, motor de tracción y freno

El grupo motriz, de alto rendimiento, está diseñado para producir el menor ruido posible. Un grupo de engranajes helicoidales garantizan un funcionamiento sin incidencias y una durabilidad excepcional. El controlador transistorizado y el motor de tracción de AC se combinan para ofrecer una aceleración inmediata y la máxima precisión. La excelente aceleración mejora la eficiencia en la entrada y salida de los pallets, quedando reflejado en la productividad. El freno de estacionamiento, montado directamente en el motor de tracción, se aplica por muelle y se libera electromagnéticamente. El freno de estacionamiento solo se activa cuando el inversor de marcha está en posición neutra y no se detecta movimiento en las ruedas, prolongando así su vida útil. Los componentes del freno de estacionamiento son fácilmente accesibles para las tareas de inspección y sustitución.

Batería y cargador

La batería se encuentra en un compartimento estanco. La batería, al igual que el conector, es totalmente accesible. La tapa de la batería puede abrirse fácilmente o, si fuera necesario, podría quitarse simplemente retirando un pestillo. De manera opcional, hay disponible un cargador integrado y sellado de 30 A. Este cargador, de estado sólido, es muy duradero y eficiente. Gracias a su hermetismo, se eliminan los problemas y fallos relacionados con la suciedad y la humedad. Además, dispone de una función de memoria avanzada que permite realizar cargas de oportunidad. El cargador puede utilizarse tanto con baterías industriales de ácido como con baterías de gel.

Sistema hidráulico de elevación

Motor hidráulico de alto rendimiento con depósito y bomba integrados, para garantizar la máxima eficiencia y durabilidad. Los dos cilindros de elevación gemelos están revestidos de cromo duro, y al estar unidos por una barra de torsión se mejora la estabilidad de la carga. La válvula de control de flujo permite un descenso suave incluso cuando la carretilla está cargada al máximo. Una válvula de retorno protege a los componentes y el chasis ante una sobrecarga. El micro de corte de elevación impide un consumo de energía innecesario, reduce las emisiones de ruido y evita sobreesfuerzos en los componentes de elevación.

Sus gruesos casquillos y sus engrasadores en todos los componentes de elevación articulados hacen que la carretilla sea ideal para aplicaciones industriales pesadas. Los elevadores de las ruedas de carga están fabricados en acero de alta calidad para garantizar la máxima capacidad de carga. Todos los pernos han sido cromados como medida de protección contra el óxido y la corrosión.

Controles del operario

El robusto timón de control X10[®] de la WP está diseñado para proporcionar un óptimo radio de giro con el mínimo esfuerzo de dirección. Todos los botones de control pueden utilizarse con ambas manos y son accesibles con un movimiento mínimo de la mano y la muñeca. Los botones del claxon están integrados en las empuñaduras. Un ergonómico inversor de marcha aporta la máxima precisión en cualquier maniobra. Un interruptor liebre/tortuga permite seleccionar la velocidad máxima de desplazamiento para adaptarse a las condiciones de la aplicación.

El sistema de frenado e-GEN se activa cuando el inversor de marcha se pone en la posición neutral, durante el freno por inversión, o siempre que el timón se lleve a su posición de frenado superior o inferior. La fuerza de frenado puede ajustarse con la consola.

Freno de aproximación

Para una inmejorable maniobrabilidad en zonas congestionadas, hay integrada una función de freno de aproximación que permite mover la WP 3000 a velocidad lenta con el timón en posición casi vertical. El timón de control permanece dentro del perfil de la unidad de tracción en todo momento, incluso al realizar un giro de 90°.

Normas de seguridad

Se cumplen todas las normas de seguridad europeas.

Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. Las prestaciones están basadas en un vehículo de tamaño medio y son afectadas por el peso, estado de la carretilla, cómo esté equipada y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.

Fabricación en Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Alemania

www.crown.com